

表 3 危险废物产生概况（可另增页）

序号	废物名称	废物代码	废物类别	有害物质名称	物理性状	危险特性	本年度计划产生量 (吨)	上年度实际产生量 (吨)	来源及生产工序
1	污泥	336-064-17	HW17 表面处理废物	磷酸亚铁	固态	腐蚀性,毒性	8.97 吨	6.33 吨	废酸液、酸洗废水酸碱中和沉淀物
2	废活性炭	900-039-49	HW49 其他废物	有机物	固态	毒性	3 吨	0.139 吨	介质离子环保设备增加活性炭吸附
3	皂化残渣	336-064-17	HW17 表面处理废物	磷酸亚铁	固态	腐蚀性,毒性	2 吨	0.51 吨	废酸液、酸洗废水酸碱中和沉淀物
4	废盐酸	900-300-34	HW34 废酸	盐酸挥发气体	液态	腐蚀性	1061.8 吨	801.79 吨	钢丝盘条酸洗
5	磷化渣	336-064-17	HW17 表面处理废物	磷酸亚铁	固态	腐蚀性,毒性	37.01 吨	13.206 吨	废酸液、酸洗废水酸碱中和沉淀物
6	废机油	900-249-08	HW08 废矿物油与含矿物油	基础油、添加剂、有机酸、胶质、	液态	易燃性,毒性	0 吨	0 吨	制簧设备个别部件润滑

减少危险废物产生量和危害性的措施	可以包括以下几个方面：改进设计、采用先进的工艺技术和设备、使用清洁的能源和原料、改善管理、危险废物综合利用、提高污染防治水平等。 改进设计：/ 采用先进工艺：引进先进的污水处理配套设施，大大提高废酸液二次提纯重复利用，最大限度减少废酸液的产生量，从而减少污泥等危险废物的产生，提高废酸液重复利用率。 使用清洁能源：/ 改善管理：日常运行中严格加强对员工的操作管理，杜绝跑冒滴漏渗，切实杜绝对环境（土壤、空气、地下水）的污染。 废物综合利用：酸洗废液收集二次提纯后部分重复循环利用，剩余废液自行处置；其他固体危废委托第三方处置。 提供污染防治水平：所有作业区域，仓储区全部做防渗处理并设有围堰及收集池，并加装废气收集系统。 其他：/
------------------	---

运输措施	1、运输过程中是否遵守危险货物运输管理的规定：是 ☒ 否 ☐ 2、是否按危险废物特性分类运输：是 ☒ 否 ☐ 3、是否委托运输：是 ☒ 否 ☐ 4、单位名称：津奥来国际物流（天津）有限公司, 河北环瑞供应链管理有限公司, 山东中再危废物流有限公司, 东润现代物流（天津）有限公司, 四川雅化实业集团运输有限公司 运输资质： 91120105MA05KKDN6F, 91370305494238579T, 91511800777935438D
	运输过程中采取的污染防治措施（如自行运输危险废物的，还应包括工具种类、载重量、使用年限等） 1. 应急救援人员赶到事故突发现场，首先了解事故现场情况，观察险情。 2. 根据事故、突发所禁锢的现场险情，制定抢救补救方案。 3. 设置警戒区，疏散群众，让途径的车辆、行人绕向。 4. 现场总指挥，指挥抢险队员对事故险情开展抢险救援工作。
转移计划	包括拟转移危险废物种类、数量，拟接收危险废物的单位等 转移危险废物：磷化渣 HW17--40.01 吨，污泥 HW17--8.97 吨，皂化残渣 HW17--2.0 吨，废活性炭--3.139 吨 接收单位：山东平福环境服务有限公司（滨州危证 21 号）

表 8 环境监测情况

危险废物利用/处置设施运行过程相关参数的监测	利用处置设施运行参数监测情况 用氢氧化钠与废酸液在中和反应池内曝气搅拌 24 小时，PH 7.5 为合格。将过程中通入一定量的水和片碱，中和残留的酸，该过程产生的废水进入厂区自建污水处理站处理后，达标后经市政污水管网进入淦清污水处理厂。
	污染物监测指标及频次 1. 污水委托山东邦洁环境检测有限公司每年进行一次检测。 化学需氧量：257mg/L；氨氮：13.5mg/L；悬浮物：87.5mg/L；Ph 值：7.05 2. 废气委托山东普洛赛斯检测科技有限公司每年一次检测。 废气监测结果：酸雾喷淋塔 1#排气筒氯化氢 0.7mg/；2#排气筒氯化氢 1.02mg/； 除烟设备非甲烷总烃检测孔 P1：1.0mg/；检测孔 P2：0.9mg/ 检测孔 P3：0.97mg/；检测孔 P4：0.87mg/ 检测孔 P5：0.8mg/ 检测孔 P6：0.85mg/
	自行监测情况 PH 达到 7.5 以上，做下一步处理。